

MBS140

MONOLITYCZNE PŁYTKI PCBN DO OBRÓBKŻELIW
I STOPÓW SPIEKANYCH



MBS140

MONOLITYCZNE PŁYTKI PCBN DO WYSOKOWYDAJNEJ OBRÓBK

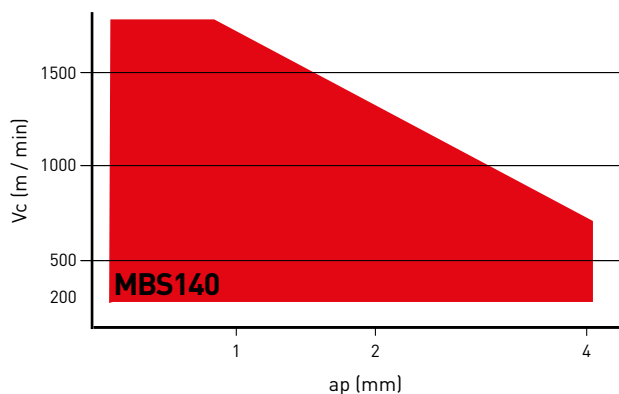
**MONOLITYCZNE PŁYTKI PCBN ZAPEWNIAJĄCE WIĘKSZĄ WYDAJNOŚĆ OBRÓBK ŻELIW.
DO OBRÓBK SZYBKOSCIOWEJ PRZY DUŻYCH GŁĘBOKOŚCIACH SKRAWANIA.**

DO WYSOKOWYDAJNEJ OBRÓBK PRZY DUŻYCH GŁĘBOKOŚCIACH SKRAWANIA

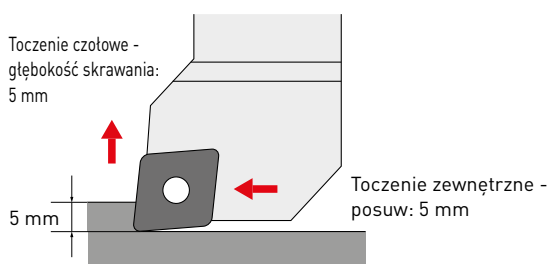
Płytki monolityczne z borazonu (PCBN) umożliwiają obróbkę z dużymi nadatkami. Przeznaczone są nie tylko do szybkościowej i wysokowydajnej obróbk wykańczającej, lecz także do obróbk zgrubnej.

POŁĄCZENIE ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE I UDARNOŚCI

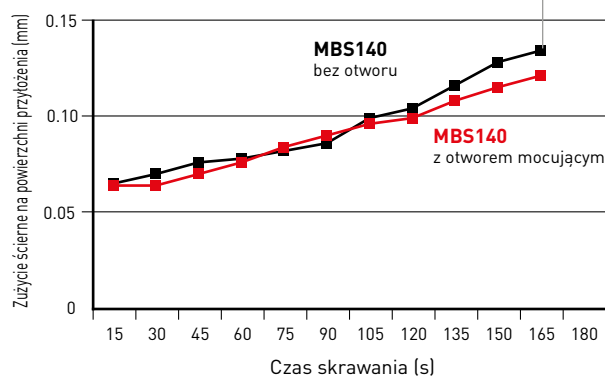
Zastosowanie cząsteczek borazonu i opracowanego specjalnego spoiwa zapewnia wysoką odporność na ścieranie. Dzięki unikatowej, wysokowydajnej technologii spiekania Mitsubishi uzyskuje się wysoką odporność na pękanie.



MONOLITYCZNE PŁYTKI PCBN Z OTWOREM MOCUJĄCYM



Płytki	CNGA120408/CNGN120408
Materiał obrabiany	FC250 (DIN GG25)
Oprawka	Typ z podwójnym mocowaniem
Rodzaj obróbk	Obróbk bez chłodzenia (na sucho)
Vc (m/min)	400
f (mm/obr)	0.05
ap (mm)	5.0

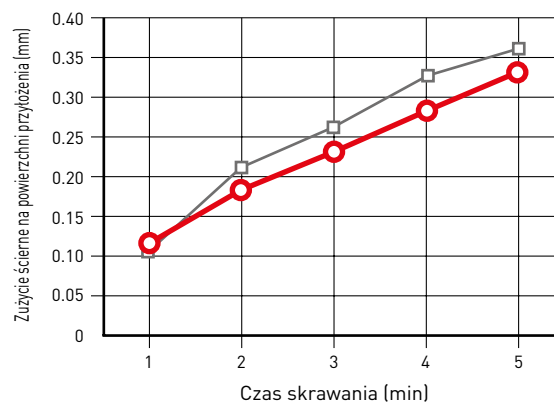


Przy zastosowaniu płytki bez otworu mocującego po 165 s wystąpiły drgania spowodowane dużymi siłami skrawania.

MBS140

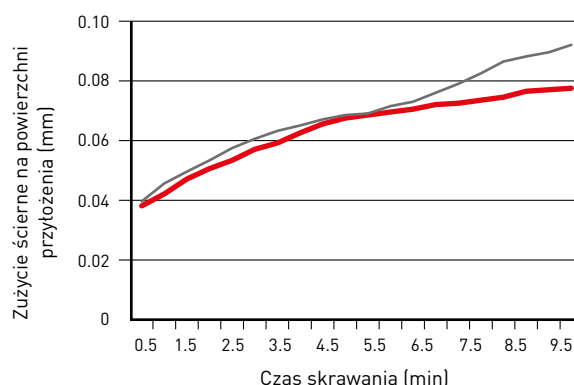
WYDAJNOŚĆ SKRAWANIA

Płytką	SNGN090308
Materiał obrabiany	FC250 (220 – 250HB)
Rodzaj obróbki	Obróbka bez chłodzenia (na sucho)
Vc (m/min)	500
f (mm/obr)	0.25
ap (mm)	0.1

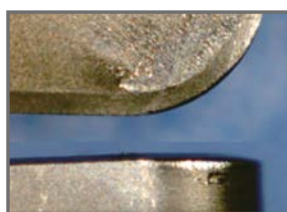


Podczas obróbki ciągłej zużycie ściernie na powierzchni przyłożenia jest równomierne w porównaniu do materiałów konwencjonalnych.

Płytką	CNGA120408
Materiał obrabiany	FC250
Rodzaj obróbki	Obróbka bez chłodzenia (na sucho)
Vc (m/min)	800
f (mm/obr)	0.3
ap (mm)	0.5



MBS140



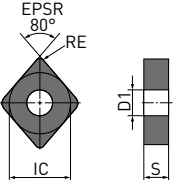
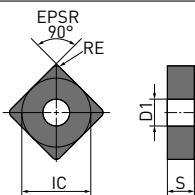
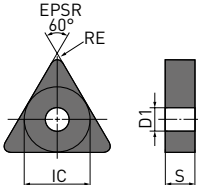
Produkt konwencjonalny

Wyjątkowa odporność zarówno na ścieranie i udarność

Borazon MBS140 charakteryzuje się długą żywotnością i niewielką skłonnością do pęknięcia nawet przy dużej głębokości skrawania.

MBS140

PŁYTKI (Z OTWOREM)

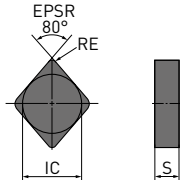
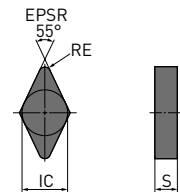
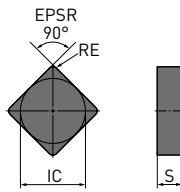
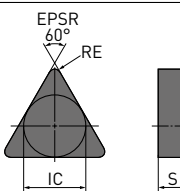
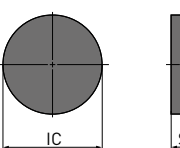
Numer zamówieniowy	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	D1	Geometria
CNGA120408	★	4	12.7	4.76	0.8	5.16	 
CNGA120412	★	4	12.7	4.76	1.2	5.16	
SNGA120408	★	8	12.7	4.76	0.8	5.16	 
SNGA120412	★	8	12.7	4.76	1.2	5.16	
TNGA160408	★	6	9.525	4.76	0.8	3.81	 
TNGA160412	★	6	9.525	4.76	1.2	3.81	

1/1



MBS140

PŁYTKI

Numer zamówieniowy	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	Geometria
CNGN120404	●	4	12.7	4.76	0.4	 
CNGN120408	●	4	12.7	4.76	0.8	
CNGN120412	●	4	12.7	4.76	1.2	
DNGN110308	★	4	9.525	3.18	0.8	 
DNGN110312	★	4	9.525	3.18	1.2	
SNGN090308	●	8	9.525	3.18	0.8	 
SNGN090312	●	8	9.525	3.18	1.2	
SNGN090316	●	8	9.525	3.18	1.6	
SNGN090408	★	8	9.525	4.76	0.8	
SNGN090412	★	8	9.525	4.76	1.2	
SNGN120408	●	8	12.7	4.76	0.8	
SNGN120412	●	8	12.7	4.76	1.2	
SNGN120416	●	8	12.7	4.76	1.6	 
TNGN160408	●	6	9.525	4.76	0.8	
TNGN160412	●	6	9.525	4.76	1.2	
TNGN160416	●	6	9.525	4.76	1.6	
RNGN090300	●	—	9.525	3.18	—	 
RNGN120300	●	—	12.7	3.18	—	
RNGN120400	●	—	12.7	4.76	—	

1/1



MBS140

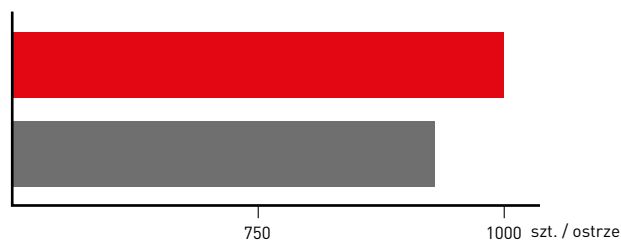
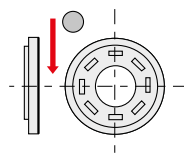
ZALECANE PARAMETRY SKRAWANIA

Materiał	Typ freza	Vc	f	ap	Rodzaj obróbki	
K	Żeliwa	Toczenie	300 – 800	– 0.1	– 5.0	Na sucho, na mokro
		Frezowanie	500 – 1100	– 0.15	– 5.0	Na sucho
	Kompozyt spiekany	Toczenie (zgrubne)	100 – 250	– 0.2	– 5.0	Na sucho, na mokro
	Stal szybko tnąca	Toczenie	20 – 60	– 0.4	– 3.0	Na sucho, na mokro
	Węglik spiekany	Toczenie	10 – 25	– 0.2	– 5.0	Na sucho, na mokro
1/1						

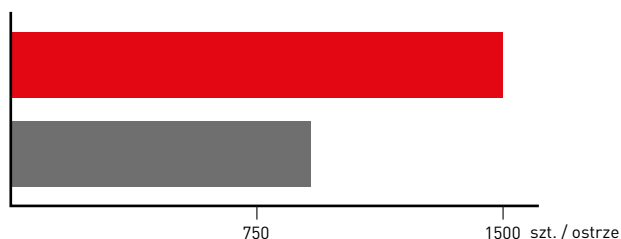
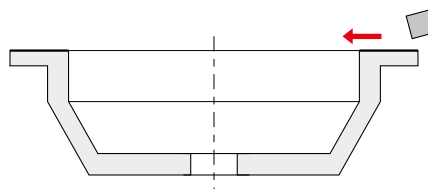
1/1

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

Płytki	RNGN120300
Materiał obrabiany	JIS FC250
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	500
f (mm/obr)	0.3
ap (mm)	3.5
Podzespół	Element sprzęgła
Wyniki	Z powodu dużego zużycia ściernego żywotność konwencjonalnego narzędzia z monolitycznego PCBN wyniosła 900 sztuk. Płytki z MBS140 dają możliwość obróbki do 1000 sztuk detalu.

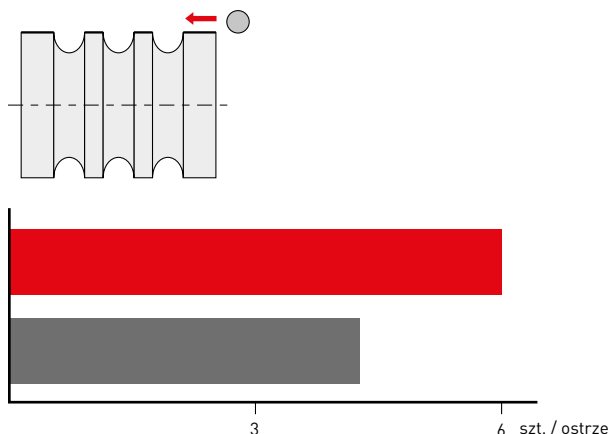


Płytki	SNGN120412
Materiał obrabiany	JIS FC250
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	700
f (mm/obr)	0.3
ap (mm)	3
Podzespół	Bęben hamulcowy
Wyniki	Z powodu dużego zużycia, żywotność narzędzia z monolitycznego PCBN od innego producenta wynosi 850 sztuk. Płytki z MBS140 dają możliwość obróbki do 1500 sztuk detalu.

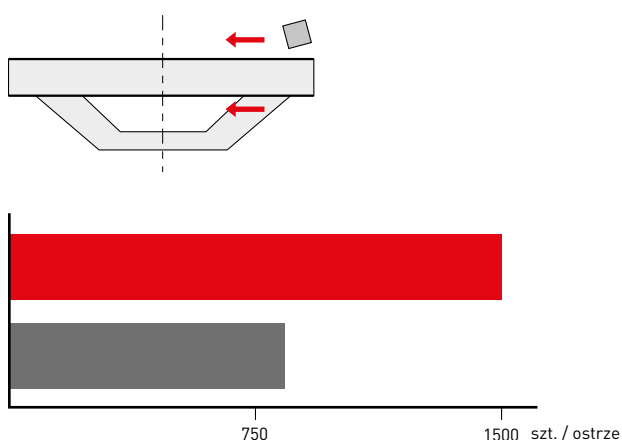


MBS140 – PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

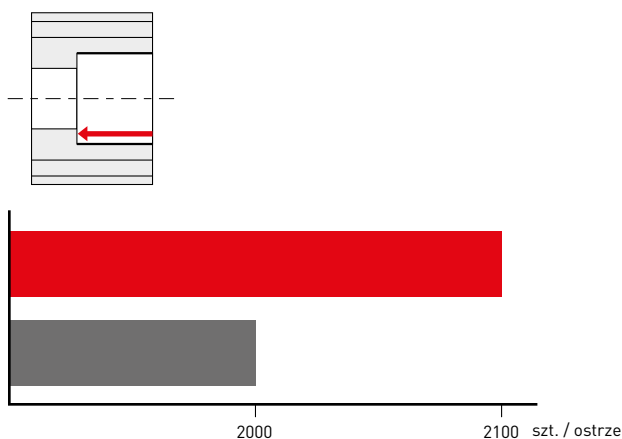
Płytką	RNGN120400
Materiał obrabiany	Węglik spiekany
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	15
f (mm/obr)	0.14
ap (mm)	0.1
Podzespół	Rolka z węgliku spiekanego
Wyniki	Dłuższa żywotność niż jednostronnej płytki PCBN od innego producenta. Ekonomiczna dwustronna płytką z MBS140 obniża koszty narzędzi.



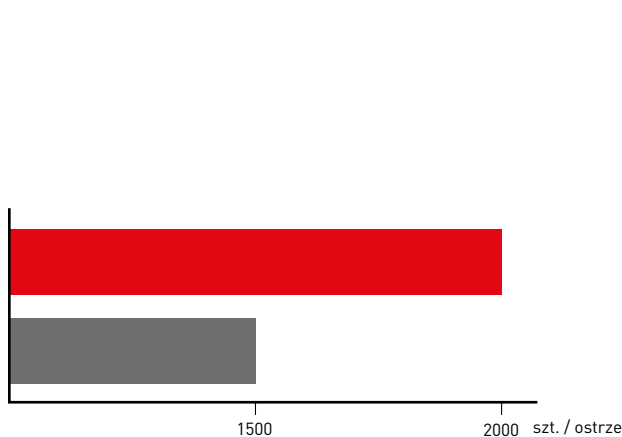
Płytką	SNGN120416
Materiał obrabiany	JIS FC250
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	700
f (mm/obr)	0.3
ap (mm)	3
Podzespół	Tarcza hamulcowa
Wyniki	Żywotność narzędzia monolitycznego z PCBN pochodzącego od innego producenta wyniosła 800 sztuk. Płytką z MBS140 daje możliwość obróbki do 1500 sztuk detalu.



Płytką	CNGN120404
Materiał obrabiany	HRC55
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	183
f (mm/obr)	0.356
ap (mm)	5.994
Podzespół	Koło zębate przekładni
Wyniki	Dzięki doskonałej odporności powierzchni przyłożenia na ścieranie wzrasta liczba sztuk obrobionych w przeliczeniu na krawędź skrawającą.



Płytką	CNGN120404
Materiał obrabiany	HRC55
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	101
f (mm/obr)	0.356
ap (mm)	5.994
Podzespół	Wirnik napędu
Wyniki	Dzięki zwiększeniu prędkości skrawania uzyskano wyższą wydajność.



EUROPEJSKIE FIRMY HANDLOWE

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DYSTRYBUTOR:

┌

┐

└

┘

B076P 

Opublikowano przez:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2023.11